

*DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA*

# **BEMARY JEZDNE SPECJALNE**

(Z REGULACJĄ TEMPERATURY W ZBIORNIKACH)

**TYP:**

**BJNS.2GN.A/R (FV.A.20/R)**

**BJNS.3GN.A/R (FV.A.30/R)**

**BJNS.2GN.D/R (FV.D.20/R)**

**BJNS.3GN.D/R (FV.D.30/R)**



Dotyczy wyrobów od numeru seryjnego: 8714

# SPIS TREŚCI

strona

<b>1</b>	<b>CHARAKTERYSTYKA WÓZKA</b> .....	<b>3</b>
1.1	Zastosowanie.....	3
1.2	Dane techniczne .....	3
1.3	Ogólny opis budowy .....	3
<b>2</b>	<b>INSTRUKCJA INSTALACJI</b> .....	<b>3</b>
2.1	Pomieszczenie.....	3
2.2	Podłączenie do instalacji elektrycznej .....	4
<b>3</b>	<b>INSTRUKCJA OBSŁUGI</b> .....	<b>4</b>
3.1	Przygotowanie urządzenia do pracy .....	4
3.2	Czynności podczas pracy.....	5
3.3	Czynności po zakończeniu pracy.....	5
3.4	Uwagi eksploatacyjne .....	6
<b>4</b>	<b>WSKAZANIA BEZPIECZAŃSTWA I HIGIENY PRACY</b> .....	<b>6</b>
<b>5</b>	<b>INSTRUKCJA KONSERWACJI, KONSERWACJA I NAPRAWY</b> .....	<b>6</b>
5.1	Konserwacja bieżąca .....	6
5.2	Konserwacja okresowa.....	6
5.3	Naprawy i remonty .....	7
5.4	Wykaz typowych uszkodzeń i zalecane sposoby naprawy .....	7
<b>6</b>	<b>WYPOSAŻENIE STANDARDOWE</b> .....	<b>7</b>
<b>7</b>	<b>WYPOSAŻENIE DODATKOWE</b> .....	<b>8</b>
<b>8</b>	<b>WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH</b> .....	<b>9</b>
<b>9</b>	<b>OPISY ZAŁĄCZONYCH RYSUNKÓW</b> .....	<b>10</b>

# **1 CHARAKTERYSTYKA WÓZKA**

## **1.1 Zastosowanie**

Bemary jezdne specjalne są urządzeniami gastronomicznymi przeznaczonymi do przewożenia, porcjowania, wydawania oraz utrzymywania temperatury gorących potraw w pojemnikach funkcjonalnych GN wkładanych do zbiorników bemara, a także do przewożenia talerzy, zastawy stołowej oraz innego sprzętu. Na wózkach z rozsuwanym dwuczęściowym blatem z barierką, można przewozić np. talerze lub inny sprzęt kuchenny.

## **1.2 Dane techniczne**

<b>Bemary jezdne specjalne</b>		<b>Typ</b>	
		<b>BJNS</b>	
<b>Dane techniczne</b>		<b>2GN.A/R</b> (FVA.20/R)	<b>3GN.A/R</b> (FVA.30/R)
Ilość modułów GN 1/1	Szt.	2	3
Moc znamionowa	[ kW ]	1,4	2,1
Zasilanie	[ V ]	230 V, ~50 Hz	
Temperatura w zbiornikach	[ °C ]	30 ÷ 95°C	
Masa	[ kg ]	48	80
<b>Wymiary</b>			
Długość całkowita Lc	[ mm ]	930	1320
Długość blatu ze zbiornikiem L	[ mm ]	825	1215
<b>Bemary jezdne specjalne z rozsuwanym blatem</b>		<b>Typ</b>	
		<b>BJNS</b>	
<b>Dane techniczne</b>		<b>2GN.D/R</b> (FVD.20/R)	<b>3GN.D/R</b> (FVD.30/R)
Ilość modułów podstawowych	GN 1/1	2	3
Moc znamionowa	[ kW ]	1,4	2,1
Zasilanie	[ V ]	230 V, ~50 Hz	
Temperatura w zbiornikach	[ °C ]	30 ÷ 95°C	
Masa	[ kg ]	70	90
<b>Wymiary</b>			
Długość całkowita Lc	[ mm ]	930	1320
Długość blatu nad zbiornikiem L	[ mm ]	840	1230
Długość z rozłożonym blatem Lr	[ mm ]	1515	2245

## **1.3 Ogólny opis budowy**

W górnej części wózka znajdują się niezależnie ogrzewane zbiorniki. Pod każdym zbiornikiem zamontowano panel z grzałką elektryczną przeznaczoną do pracy w powietrzu. Zbiorniki dostosowane są do pojemników funkcjonalnych GN 1/1 lub ich pochodnych o głębokości do H=200 mm. Pojemniki ogrzewane są za pośrednictwem pary wytwarzanej z wody znajdującej się w każdym zbiorniku w ilości około 2 dm<sup>3</sup> (2 litry). Instalacja spustowa z zaworami umożliwia spust wody z komór. Układ grzewczy umożliwia załączenie ogrzewania każdego zbiornika osobno.

W dolnej części wózka znajduje się półka z barierką, na której można przewozić talerze lub inny sprzęt.

# **2 INSTRUKCJA INSTALACJI**


## **2.1 Pomieszczenie**

Bemar jezdny powinien być użytkowany w pomieszczeniach zapewniających jego stabilne położenie w czasie pracy, pozwalających na jego bezkolizyjne przemieszczanie się oraz umożliwiających swobodne rozsuwanie blatu. Miejsce, w którym ustawiony będzie wózek powinno mieć instalację elektryczną jednofazową o napięciu 230V ~ 50Hz. Instalacja elektryczna powinna mieć skuteczną ochronę przeciwporażeniową.

## 2.2 Podłączenie do instalacji elektrycznej

- Sprawdzić zgodność parametrów instalacji elektrycznej z danymi znamionowymi wózka,
- Dokonać pomiaru ochrony przeciwporażeniowej,
- Wykonać przyłączenie wózka do sieci elektrycznej.

### Przyłączenie wyrównawcze

Zacisk do przyłączenia zewnętrznych żył wyrównawczych oznaczony symbolem .

Przed podłączeniem urządzenia należy sprawdzić prawidłowość wykonania i skuteczność działania połączeń wyrównawczych zgodnie z PN-IEC-60364-4-41.

 **Instalacja elektryczna, do której ma być podłączone urządzenie powinna być wyposażona w środki odłączania na wszystkich biegunach zgodnie z PN-EN 60335-1.**

 **Uruchomienie bębna może nastąpić po potwierdzeniu skuteczności ochrony przeciwporażeniowej wynikami pomiarów.**

## 3 INSTRUKCJA OBSŁUGI



### **U W A G A**

**WÓZEK NALEŻY PROWADZIĆ WYŁĄCZNIE PRZY POMOCY STAŁYCH UCHWYTÓW rys.1, rys.3, poz.25 i rys.2, poz.19**

**ZABRANIA SIĘ:**

- PRZEMIESZCZANIA WÓZKA PRZY POMOCY BARIERKI UMIESZCZONEJ NA ROZSUWANYM BLACIE**
- PRZEMIESZCZANIA WÓZKA Z ROZSUNIĘTYM BLATEM**
- PRZEMIESZCZANIA WÓZKA Z OTWARTYMI DRZWIAMI SZAFEK**
- PRZEWOŻENIA NA ROZSUWANYM BLACIE PŁYNNEJ ŻYWNOŚCI W POJEMNIKACH STWARZAJĄCYCH MOŻLIWOŚĆ WYLANIA**
- UDERZANIA WÓZKIEM W DRZWI, PROGI, ŚCIANY ORAZ W INNE PRZEDMIOTY**

### 3.1 Przygotowanie urządzenia do pracy

- Urządzenie odkonserwować, pojemniki funkcjonalne umyć ciepłą wodą z dodatkiem płynu do mycia naczyń.
- Sprawdzić, czy zawory spustowe są zamknięte.
- W przypadku wózków z rozsuwanym blatem rozłożyć blat. Każda z dwu części blatu rozsuwa się oddzielnie. W celu rozsunęcia jednej części blatu należy:
  - odciągnąć jednocześnie dwa uchwyty (rys.2, poz.27) i pociągnąć blat do siebie, blat zostanie odblokowany i zacznie się rozsuwać,
  - puścić uchwyty i chwytając za barierkę (rys.2, poz.26) rozsunąć blat,
  - przy maksymalnym wysunięciu blat zablokuje się uniemożliwiając jego ruch w obie strony.
- Napełnić zbiorniki wodą w ilości 2 dm<sup>3</sup> (2 litry) w każdym zbiorniku. Na tylnej ściance każdego zbiornika znajduje się wskaźnik (dwa przetłoczenia) wskazujący maksymalny i minimalny poziom wody w zbiorniku. **Lustro wody w zbiorniku powinno znajdować się między maksymalnym a minimalnym poziomem.** Układ spustowy komór jest połączony. Napełniając jeden zbiorniki napełnią się jednocześnie wszystkie zbiorniki. Zbyt mała ilość wody może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, a zbyt duża wydłuży czas nagrzewania zbiornika.
- W przypadku wózków z rozsuwanym blatem złożyć blat. W tym celu należy:
  - odciągnąć jednocześnie dwa uchwyty (rys.2, poz.27) i odepchnąć blat od siebie,
  - puścić uchwyty i chwytając za barierkę (rys.2, poz.26) przesunąć blat nad zbiornikami, aż do jego zablokowania się uniemożliwiającego ruch w obie strony.

- f) Włączyć urządzenie do sieci elektrycznej.
- g) Przyciskiem klawiszowym (rys.1, 2, poz.26, 29) załączyć zasilanie bębna.
- h) Pokrętłami regulatorów temperatury (rys.1, 2, poz.8, 9,10) załączyć ogrzewanie wybranego zbiornika oraz ustawić żadaną temperaturę. Czas nagrzewania zbiornika od momentu włączenia zimnego urządzenia do osiągnięcia maksymalnej temperatury wynosi ok. 40 ÷ 60 min. Załączenie układu regulacji temperatury w poszczególnych zbiornikach, sygnalizowane jest świeceniem odpowiedniej lampki sygnalizacyjnej przy pokrętłach (rys.1, 2, poz. 8a, 9a,10a)
- i) Po nagraniu zbiorników można do nich wkładać pojemniki funkcjonalne z produktami spożywczymi lub napełnić pojemniki uprzednio tam włożone.

### **3.2 Czynności podczas pracy**

W celu lepszej wymiany ciepła oraz efektywniejszej pracy układu grzewczego, pojemniki funkcjonalne znajdujące się w zbiornikach powinny być nakryte pokrywkami, a drzwiczki dolnych szafek zamknięte.

**W celu przewiezienia gorących potraw na stanowisko wydawania należy:**

- a) W przypadku wózków z rozsuwanym blatem zasunąć blat nad zbiornikami,
- b) Pokrętłami regulatorów temperatury (rys.1, 2, poz.8, 9, 10) wyłączyć ogrzewanie zbiorników.
- c) Przyciskiem klawiszowym (rys.1, 2, poz.29, 29) wyłączyć zasilanie bębna.
- d) Wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieci elektrycznej i włożyć ją do specjalnego „ślepego gniazda” (rys.1, 2, poz.17) znajdującego się na panelu sterowniczym wózka,
- e) Zwolnić blokadę kół jezdnych,
- f) Przewieźć wózek na stanowisko wydawania posiłków.



Talerze, zastawę stołową oraz inny sprzęt można przewozić na górnym blacie rozsuwanym lub na półce wózka.



**Aby zapobiec skraplaniu się pary wodnej w dużych ilościach na wewnętrznej powierzchni blatu rozsuwanego oraz aby zapobiec nagrzewaniu się blatu rozsuwanego, należy w czasie grzania zakrywać zbiorniki pokrywkami. Producent jako wyposażenie dodatkowe oferuje specjalne pokrywy przeciw parowaniu FV.A.90.00.00.00.0 (rys. 5) Również pojemniki funkcjonalne wstawiane do zbiorników powinny być zakryte pokrywkami.**



**Wózek bębnowy ma zamontowane po dwóch stronach specjalne gumowe zgarniaki, które powinny w czasie rozsuwania blatów zgarniać skropliny na blat ze zbiornikami. Uszkodzenie lub zużycie się ich może spowodować pozostawanie skropli w dużych ilościach pod blatem i ściekanie na podłogę.**



**Nawet przy zachowaniu wyżej wymienionych zasad pewne ilości wody mogą się jednak dostać na podłogę, ponieważ konstrukcja wózka nie jest całkowicie szczelna. Należy zatem przy obsłudze wózka zachować ostrożność i usuwać skropliny z podłogi.**



**Okresowo należy sprawdzać i uzupełniać poziom wody w zbiorniku.**

### **3.3 Czynności po zakończeniu pracy**

- a) Przyciskami klawiszowymi wyłączyć ogrzewanie zbiorników.
- b) Odłączyć bęben od zasilania elektrycznego.
- c) Powierzchnie zewnętrzne i zbiorniki umyć w ciepłej wodzie z dodatkiem płynu do mycia naczyń i wytrzeć do sucha.

### **3.4 Uwagi eksploatacyjne**

Układ grzewczy zbiorników bębna składa się z niezależnych obwodów. Każdy z nich wyposażony jest w regulator temperatury oraz bimetaliczny ogranicznik temperatury zapobiegający wzrostowi temperatury powyżej 120°C (rys.3, poz.8).

W przypadku uszkodzenia regulatora temperatury ogranicznik rozłączy obwód zasilający grzałkę elektryczną. Ponowne włączenie grzałki jest niemożliwe.

Zjawisko to może również wystąpić w przypadku włączenia ogrzewania zbiorników bez wody, bądź gdy woda całkowicie z nich wyparuje. W związku z tym, należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby podczas eksploatacji urządzenia w zbiornikach cały czas była właściwa ilość wody.

**W celu ponownego uruchomienia układu grzewczego należy:**

- odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej,
- odczekać, aż urządzenie schłodzi się,
- zdjąć osłonę tylną (rys.1, poz.25 i rys. 2, poz.28) odkręcając uprzednio cztery wkręty mocujące.
- usunąć ewentualne uszkodzenia (wymienić uszkodzony regulator temperatury),
- wcisnąć znajdującą się w tylnej części ogranicznika temperatury metalową klapkę (rys.3, poz.8)
- założyć osłonę tylną,
- uzupełnić wodę w zbiornikach,
- podłączyć ponownie urządzenie do sieci elektrycznej. Układ grzewczy urządzenia powinien ponownie zadziałać,
- jeśli układ grzewczy nie zadziała, to znaczy, że nastąpiło uszkodzenie w elementach sterowania zainstalowanych na panelu sterowniczym, bądź grzałki elektryczne uległy przepaleniu.

## **4 WSKAZANIA BEZPIECZAŃSTWA I HIGIENY PRACY**

Nieumiejętna obsługa, niestosowanie się do nw. zaleceń oraz nieprzestrzeganie przepisów BHP, może spowodować niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym lub poparzenia.

**W szczególności należy:**

- przed pierwszym uruchomieniem oraz co najmniej raz w roku sprawdzić skuteczność ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym,
- nie dotykać metalowych powierzchni urządzenia, które mogą być gorące,
- nie włączać układu grzewczego jeśli w zbiorniku nie ma wody,
- nie dotykać ścian zbiorników, gdyż można ulec poparzeniu,
- nie dopuszczać osób nieupoważnionych do wykonywania napraw i regulacji urządzenia,
- w czasie napraw i konserwacji, bezwzględnie odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej,
- w przypadku stwierdzenia uszkodzeń instalacji lub osprzętu elektrycznego, należy bezzwłocznie odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.



**Zabrania się mycia i polewania urządzenia za pomocą strumienia bieżącej wody.  
Nieprzestrzeganie tej zasady grozi uszkodzeniem urządzenia i porażeniem prądem.**

## **5 INSTRUKCJA KONSERWACJI, KONSERWACJA I NAPRAWY**

### **5.1 Konserwacja bieżąca**

- Codziennie po zakończeniu pracy umyć urządzenie.
- Uzupełniać wodę w zbiornikach.

### **5.2 Konserwacja okresowa**

Dwa razy w tygodniu wymieniać wodę w zbiornikach (w przypadku intensywnej eksploatacji, należy częściej wymieniać wodę). W tym celu należy:

- a) Odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej,
- b) Otworzyć zawory spustowe (rys.1 i 2, poz.15), zlać wodę ze zbiorników,
- c) Usunąć pozostałości po produktach spożywczych, wewnątrz zbiorników umyć,
- d) Zamknąć zawory spustowe,
- e) Zbiorniki napełnić ponownie wodą do określonego poziomu, około 2 dm<sup>3</sup> na każdy zbiornik,
- f) W przypadku wózków z rozsuwanym blatem, przynajmniej raz na tydzień (w przypadku intensywnej eksploatacji częściej) wyczyścić i nasmarować oliwą lub smarem bezkwasowym bieżnie teleskopowe prowadnic na których zamocowany jest rozsuwany blat.

**Poza bieżącymi czynnościami konserwacyjnymi, do użytkowania bamaru należy jego okresowa kontrola. Po okresie gwarancji raz na rok należy zlecić dokonanie przeglądu technicznego serwisowi.**

### **5.3 Naprawy i remonty**

Producent bamarów elektrycznych ŁÓDZKIE ZAKŁADY METALOWE "LOZAMET", poprzez swoją służbę serwisową zapewnia naprawy i przeglądy u odbiorcy oraz przeprowadza naprawy w siedzibie producenta. Wszystkie czynności regulacyjne i naprawcze powinny być wykonywane przez uprawnionego specjalistę.

**Producent nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwe lub niezgodne z zaleceniami podanymi w niniejszej dokumentacji użytkowanie wyrobu.**

**Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego użytkowania, braku konserwacji oraz powstałych w wyniku dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione.**

### **5.4 Wykaz typowych uszkodzeń i zalecane sposoby naprawy**

<b>OBJAWY</b>	<b>PRZYCZYNA</b>	<b>SPOSÓB USUNIĘCIA</b>
Po ustawieniu włącznika głównego w poz. „1” nie świeci lampka podświetlająca przycisk, nie można załączyć układu grzewczego.	Brak zasilania	Sprawdzić czy jest napięcie w instalacji elektrycznej oraz czy bamar jest podłączony do instalacji. Jeśli bamar nadal nie daje się włączyć należy zgłosić go do naprawy.
Po ustawieniu włącznika głównego w poz.„1” świeci się lampka podświetlająca przycisk ale nie można załączyć układu grzewczego regulatorem temperatury, pomarańczowa lampka nie świeci się.	Uszkodzenie grzałek elektrycznych Zadziałał ogranicznik temperatury (rys.3; poz.8)	Zgłosić bamar do naprawy. Należy wymienić uszkodzone grzałki. 1) Zbyt mała ilość wody lub jej brak w zbiorniku patrz p. 3.4. 2) Zadziałanie ogranicznika temperatury oznacza awarię urządzenia. Zgłosić urządzenie do naprawy. Należy odłączyć urządzenie z sieci elektrycznej i usunąć uszkodzenie. Aby ponowne włączenie bamaru było możliwe należy wykonać czynności wg. p.3.4.

## **6 WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

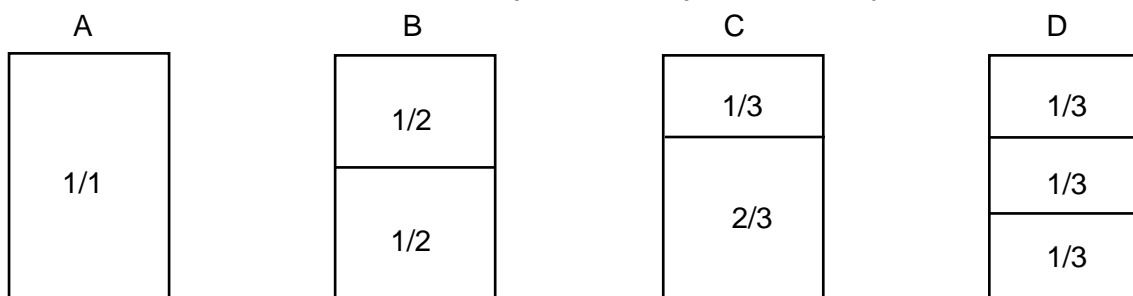
Standardowo bamar wyposażony jest w:

- Przewód zasilający z wtyczką
- Dokumentację Techniczno-Ruchową
- Kartę gwarancyjną

## 7 WYPOSAŻENIE DODATKOWE

### 1) POJEMNIKI FUNKCJONALNE GN

U producenta bemałów można kupić pojemniki funkcjonalne o różnych modułach GN.



Moduł GN	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Pojemność [dm <sup>3</sup> ]
1/1	530	325	65	9
			100	14
			150	21
			200	28
2/3	354	325	65	5,5
			100	9
			150	13
			200	18
1/2	325	265	65	4
			100	6,5
			150	9,5
			200	12,5
1/3	325	176	65	2,5
			100	4
			150	5,7
			200	7,8

### 2) WSPORNIKI DO POJEMNIKÓW GN ¼

### 3) PÓŁKI SKŁADANE- dotyczy modeli: BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R); BJNS.3GN.A/R (FVA.30/R)

Bemary mogą być dodatkowo wyposażone w półkę składaną, którą można na zamówienie zamocować na boku bemała (rys.6). Przy zamówieniach na bemary wyposażone dodatkowo w półki składane należy dokładnie określić na którym boku ma być zamontowana półka.

Nazwa	Typ	Wymiary [mm]	Możliwość montażu do bemałów
PÓŁKA SKŁADANA	MVA.10.13	610 x 400 x 35	<b>BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R); BJNS.3GN.A/R (FVA.30)/R</b>
	FVA.20.23	820 x 400 x 35	<b>BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R)</b>
	FVA.30.23	1210 x 400 x 35	<b>BJNS.3GN.A/R (FVA.30/R)</b>

### 4) POKRYWY PRZECIW PAROWANIU

Bemary mogą być dodatkowo na zamówienie wyposażone w pokrywy przeciw parowaniu, którymi należy przykryć osobno zbiorniki do których nie włożono pojemników funkcjonalnych (rys.5).

**Pokrywa przeciw parowaniu nr. FV.A.90.00.00.00**



## 8 WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Nazwa części	Nr rysunku lub normy	Rysunek	Pozycja
<b>Dla wszystkich modeli</b>			
Panel z grzałką	FV.A.26.01.00.00.0	1, 2	22
Grzałka 700 W	FV.A.26.01.02.00.0	3	3
Łącznik klawiszowy	S6053AL	1, 2	26, 29
Lampka sygnalizacyjna	LO24500NAC (pomarańczowy)	1, 2	8a, 9a, 10a
Regulator temperatury 30 ÷ 95°C	55.13219.330 (EGO)	1, 2	8, 9, 10
Ogranicznik temperat. 120°C	Inter Control nr kat. 162471.027	3	8
Ślepe gniazdo - uchwyt zaciskowy 2 sztuki	Nr kat. 060.050.67.0 DZE - Klemme	1, 2	17
Wspornik	AO.A.02.06.00.02.0	1, 2	11
Rura	FV.A.20.00.00.02.0	1, 2	12
Zderzak	AA.L.04.00.00.00.1	1, 2	13
Zespół jezdy z hamulcem	357h29K125rZLD As Rollen	1, 2	14
Ekspander - przedłużacz RM79 (M12)	RM79 (M12)	1, 2	14
Zawór kulowy ½ cala	(do wody)	1, 2	15
Uszczelka ø18,5x12x1,5	Polonit FA-O	1, 2	16
<b>Dla modeli: BJNS.2GN.D/R (FVD.20/R); BJNS.3GN.D/R (FVD.30/R)</b>			
Uchwyt	FV.D.23.00.00.13.0	2	27
Sprężyna	AC.D.05.00.00.05.0	4	9
<b>Dla modeli: BJNS.2GN.D/R (FVD.20/R)</b>			
Cięgno prawe (kompletne)	FV.D.23.06.00.00.0	4	8
Cięgno lewe (kompletne)	FV.D.23.05.00.00.0	4	7
Prowadnica z wieszakiem (prawa)	FV.D.23.04.00.00.0	4	5
Prowadnica z wieszakiem (lewa)	FV.D.23.03.00.00.0	4	4
<b>Dla modeli: BJNS.3GN.D/R (FVD.30/R)</b>			
Cięgno prawe (kompletne)	FV.D.33.06.00.00.0	4	8
Cięgno lewe (kompletne)	FV.D.33.05.00.00.0	4	7
Prowadnica z wieszakiem (prawa)	FV.D.33.04.00.00.0	4	5
Prowadnica z wieszakiem (lewa)	FV.D.33.03.00.00.0	4	4

## 9 OPISY ZAŁĄCZONYCH RYSUNKÓW

### Rysunek 1- Bemar jezdny specjalny: BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R); BJNS.3GN.A/R (FVA.30/R)

- |     |  |     |   |
|-----|--|-----|---|
| 1.  | konstrukcja nośna  | 13. | zderzak                                   |
| 2.  | półka  | 14. | zespół jezdny z blokadą                   |
| 3.  | blat ze zbiornikiem  | 15. | zawór spustowy                            |
| 4.  | zbiornik I (lewy)  | 16. | uszczelka                                 |
| 5.  | zbiornik II (środkowy)   | 17. | ślepe gniazdo (uchwyt zaciskowy)          |
| 6.  | zbiornik III (prawy)   | 18. | przewód zasilający                        |
| 7.  | panel sterowniczy  | 19. | osłona dolna                              |
| 8.  | pokrętko regulatora temperatury<br>ogrzewania zbiornika I (8a lampka)    | 20. | wkręt                                     |
| 9.  | pokrętko regulatora temperatury<br>ogrzewania zbiornika II (9a lampka)   | 21. | izolacja                                  |
| 10. | pokrętko regulatora temperatury<br>ogrzewania zbiornika III (10a lampka) | 22. | panel grzewczy                            |
| 11. | uchwyt   | 23. | grzałka                                   |
| 12. | rura - uchwyt do prowadzeni wózka  | 24. | tabliczka znamionowa                      |
|     |  | 25. | osłona tylna (dostęp do ogr. temperatury) |
|     |  | 26. | wyłącznik zasilania                       |

### Rysunek 2- Bemar jezdny specjalny: BJNS.2GN.D/R (FVD.20/R); BJNS.3GN.D/R (FVD.30/R)

- |     |  |     |   |
|-----|--|-----|---|
| 1.  | konstrukcja nośna  | 14. | zespół jezdny z blokadą                   |
| 2.  | półka  | 15. | zawór spustowy                            |
| 3.  | blat ze zbiornikiem  | 16. | uszczelka                                 |
| 4.  | zbiornik I (lewy)  | 17. | ślepe gniazdo (uchwyt zaciskowy)          |
| 5.  | zbiornik II (środkowy)   | 18. | przewód zasilający                        |
| 6.  | zbiornik III (prawy)   | 19. | osłona dolna                              |
| 7.  | panel sterowniczy  | 20. | wkręt                                     |
| 8.  | pokrętko regulatora temperatury<br>ogrzewania zbiornika I (8a lampka)    | 21. | izolacja                                  |
| 9.  | pokrętko regulatora temperatury<br>ogrzewania zbiornika II (9a lampka)   | 22. | panel grzewczy                            |
| 10. | pokrętko regulatora temperatury<br>ogrzewania zbiornika III (10a lampka) | 23. | grzałka                                   |
| 11. | uchwyt   | 24. | tabliczka znamionowa                      |
| 12. | rura - uchwyt do prowadzeni wózka  | 25. | blat rozsuwany                            |
| 13. | zderzak  | 26. | barierka                                  |
|     |  | 27. | uchwyt                                    |
|     |  | 28. | osłona tylna (dostęp do ogr. temperatury) |
|     |  | 29. | wyłącznik zasilania                       |

### Rysunek 3 - Rozmieszczenie elementów układu grzewczego pod zbiornikiem.

- |    |                   |     |                         |
|----|-------------------|-----|-------------------------|
| 1. | konstrukcja nośna | 6.  | wspornik                |
| 2. | zbiornik          | 7.  | regulator temperatury   |
| 3. | panel z grzałką   | 8.  | ogranicznik temperatury |
| 4. | płyta pośrednia   | 9.  | izolacja                |
| 5. | kołek z gwintem   | 10. | osłona dolna            |

### Rysunek 4 - Zawieszenie blatu rozsuwanego - BJNS.2GN.D/R (FVD.20/R); BJNS.3GN.D/R (FVD.30/R)

- |    |                                  |     |                         |
|----|----------------------------------|-----|-------------------------|
| 1. | konstrukcja nośna                | 6.  | blacha dystansowa       |
| 2. | blat ze zbiornikiem              | 7.  | ciągnio lewe kompletne  |
| 3. | blat rozsuwany                   | 8.  | ciągnio prawe kompletne |
| 4. | przewadnica z wieszakiem (lewa)  | 9.  | sprężyna                |
| 5. | przewadnica z wieszakiem (prawa) | 10. | ogranicznik             |

### Rysunek 5 - Wyposażenie dodatkowe. Pokrywy przeciw parowaniu.

### Rysunek 6 - Wyposażenie dodatkowe. Półki składane.

### Rysunek 7 - Schemat elektryczny bemarków BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R) i BJNS.2GN.D/R (FVD.20/R)

### Rysunek 8 - Schemat elektryczny bemarków BJNS.3GN.A/R (FVA.30/R) i BJNS.3GN.D/R (FVD.30/R)

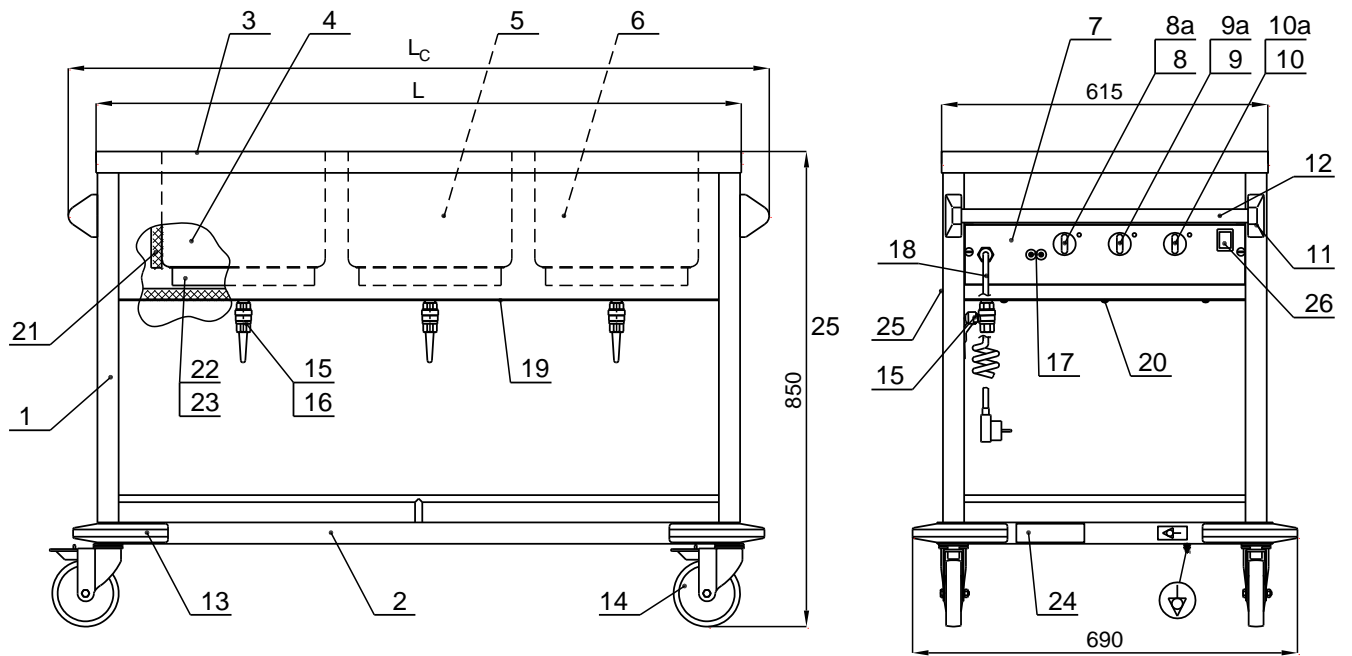
### Opis symboli na schematach.

B1, B3, B5 – regulator temperatury (EGO 55.13219.330)

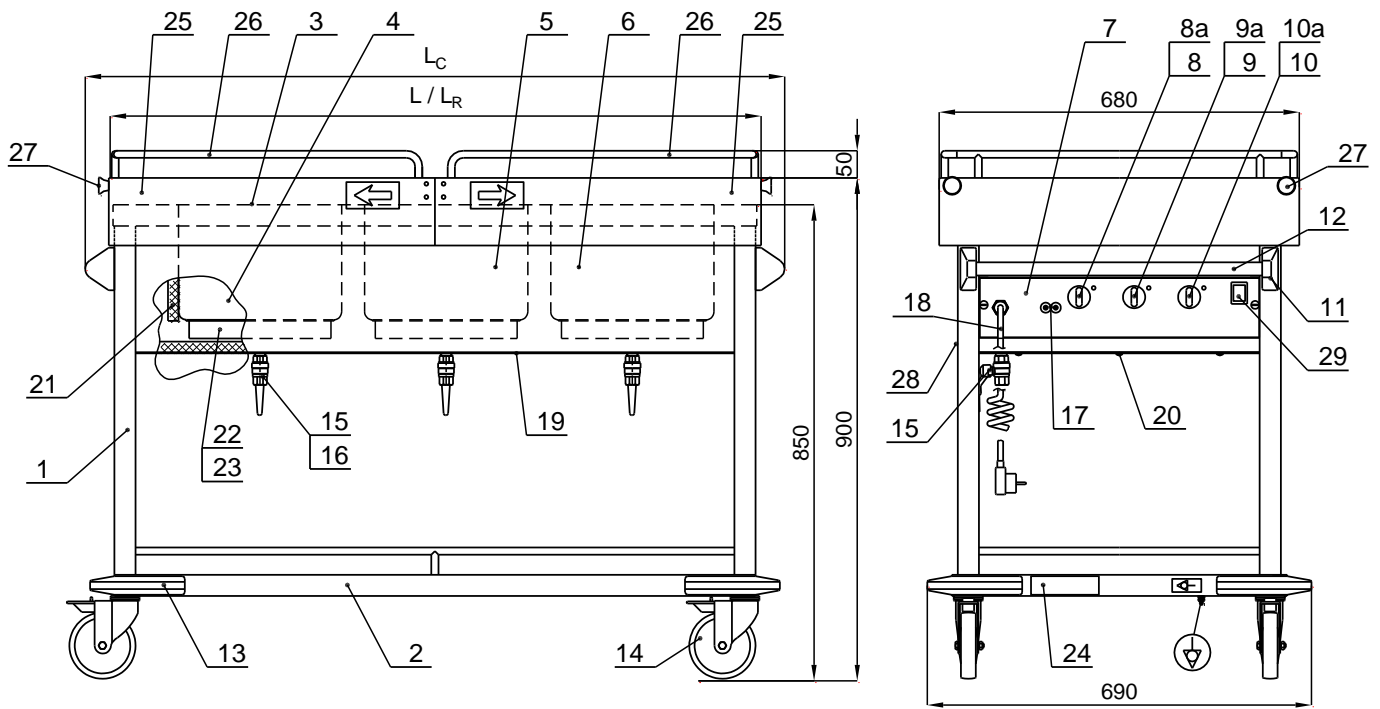
B2, B4, B6 – ogranicznik temperatury (Inter-Control 162471)

H1...H3 – lampka sygnalizacyjna pomarańczowa LO24500NAC)

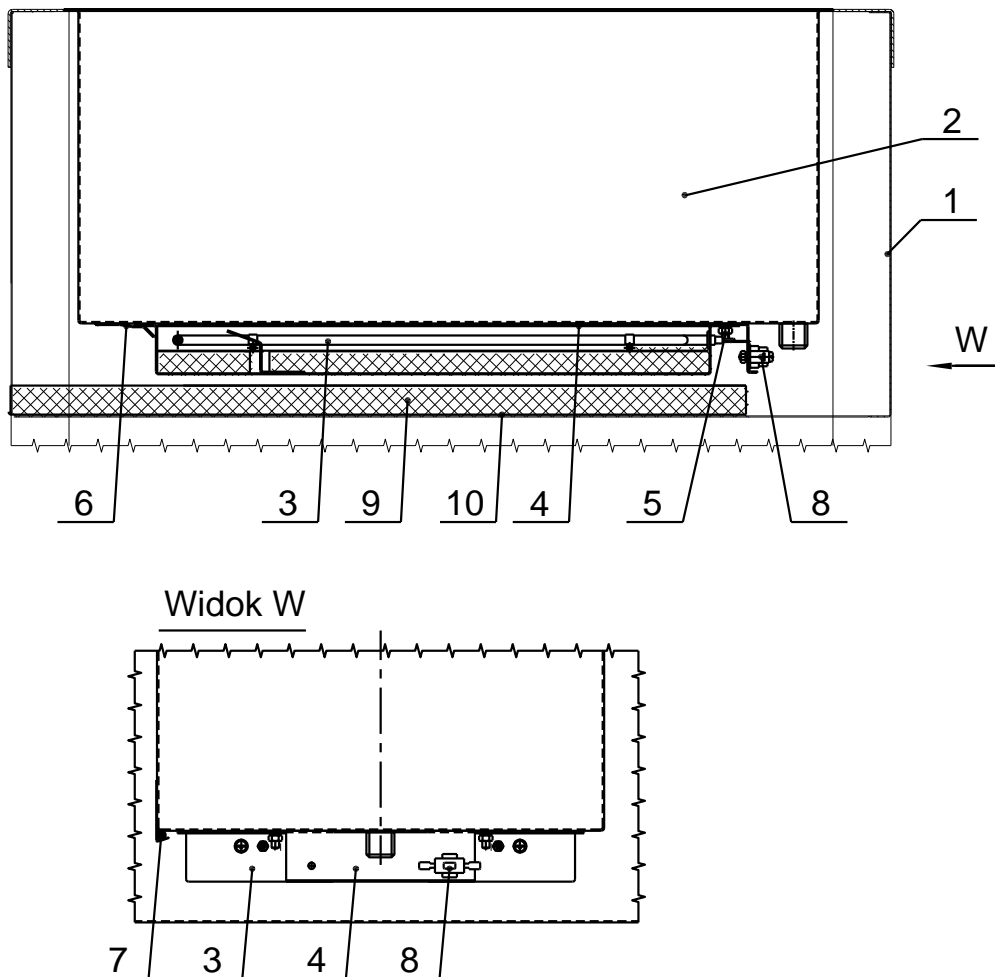
K1...K3 – przekaźnik ( RM84-2312-35-5230)



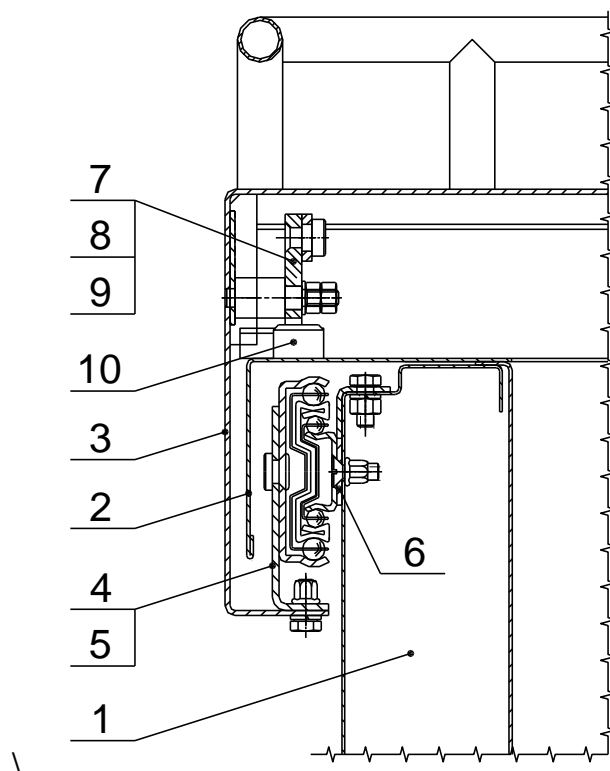
Rysunek 1 - Bemar jezdny specjalny: BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R); BJNS.3GN.A/R (FVA.30/R)



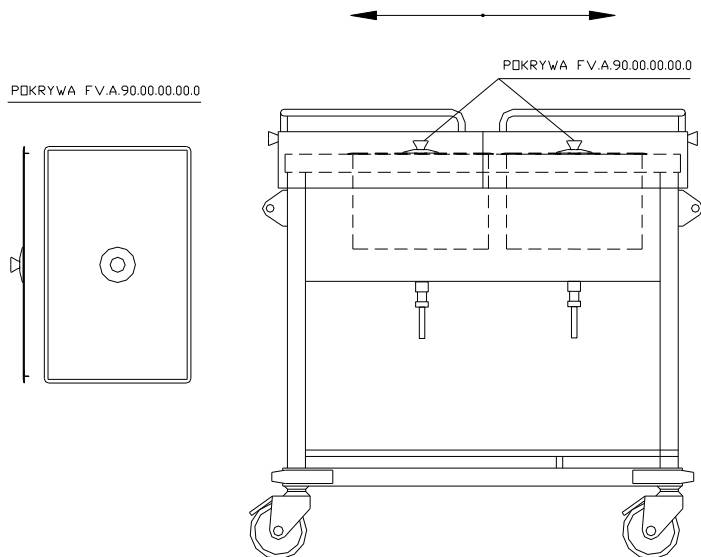
Rysunek 2 - Bemar jezdny specjalny: BJNS.2GN.D/R (FVD.20/R); BJNS.3GN.D/R (FVD.30/R)



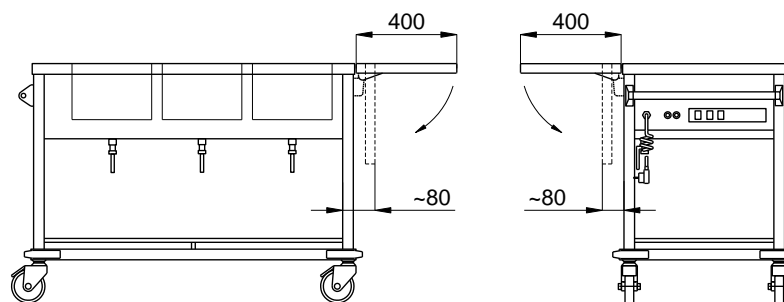
Rysunek 3 – Rozmieszczenie elementów układu grzewczego pod zbiornikiem



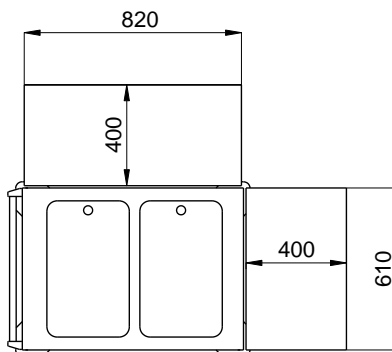
Rysunek 4 - Zawieszenie blatu rozsuwanego – dotyczy:  
**BJNS.2GN.D/R** (FVD.20/R); **BJNS.3GN.D/R** (FVD.30/R)



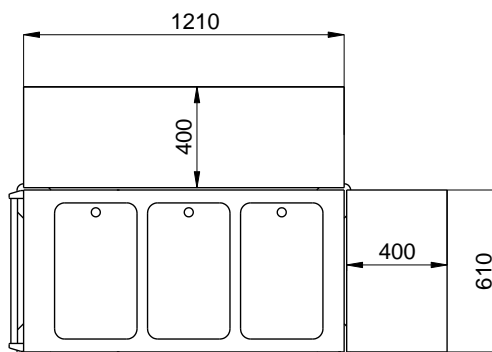
Rysunek 5 - Wyposażenie dodatkowe. Pokrywa przeciw parowaniu.



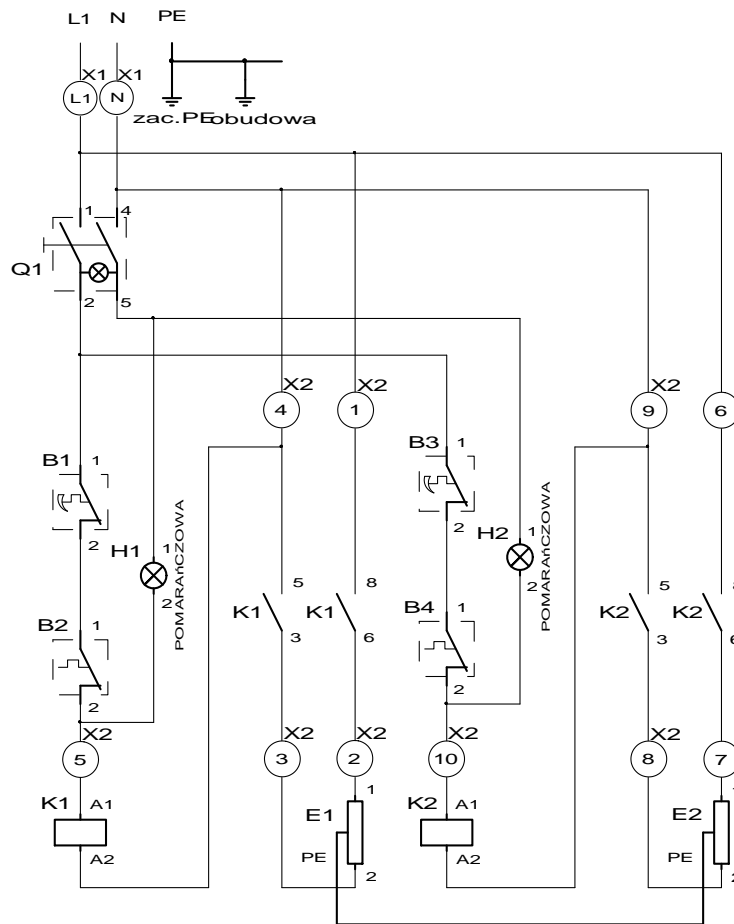
WÓZEK Z PÓLKAMI SKŁADANYMI  
MVA.10.13 | FVA.20.23



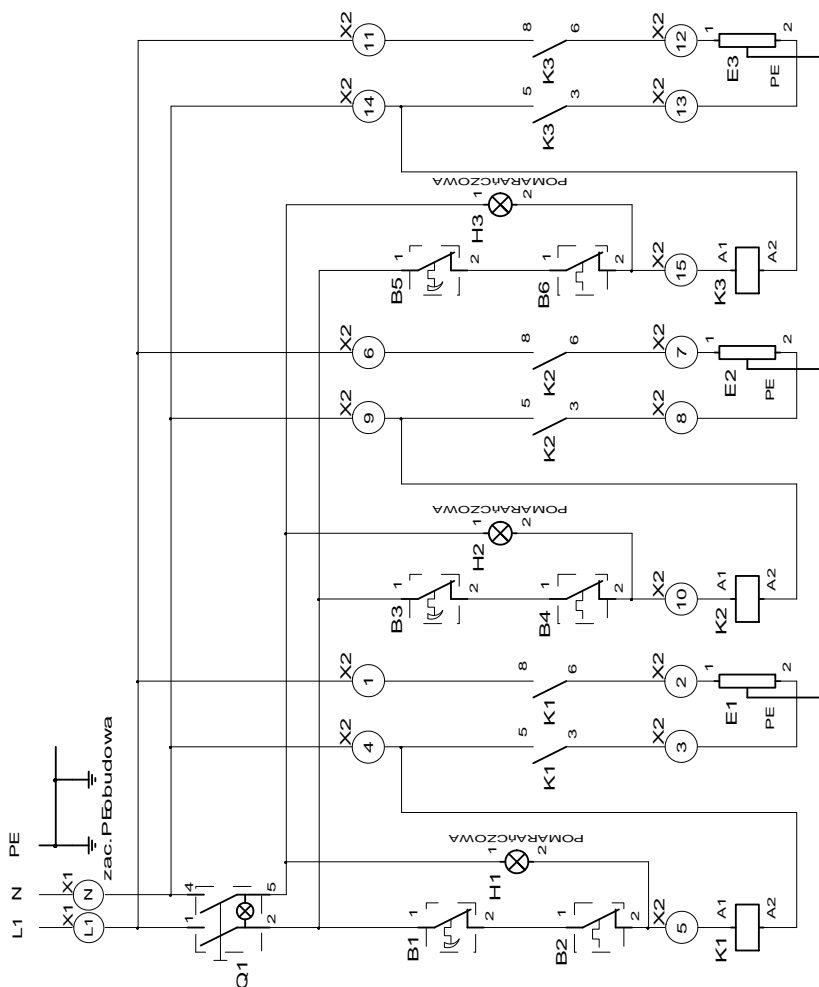
WÓZEK Z PÓLKAMI SKŁADANYMI  
MVA.10.13 | FVA.30.23



Rysunek 6 - Wyposażenie dodatkowe. Półki składane - tylko do bemałów:  
BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R); BJNS.3GN.A/R (FVA.30/R)



Rysunek 7 - Schemat elektryczny bęmarów BJNS.2GN.A/R (FVA.20/R) i BJNS.2GN.D/R (FVD.20/R)



Rysunek 8 - Schemat elektryczny bęmarów BJNS.3GN.A/R (FVA.30/R) i BJNS.3GN.D/R (FVD.30/R)



## **WYCOFANIE Z EKSPLOATACJI**

To urządzenie jest oznaczone zgodnie z Dyrektywą Europejską 2002/96/WE oraz polską Ustawą o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kontenera na odpady.

Takie oznakowanie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Właściwe postępowanie ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu.